**SECRETARIA DE ESTADO DA AGRICULTURA, DO DESENVOLVIMENTO AGRÁRIO E DA PESCA**

DIRETORIA ADMINISTRATIVA E FINANCEIRA

RELATÓRIO DE QUITAÇÃO DE FOLHA DE PAGAMENTO - 2023

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **PERÍODO** | **LÍQUIDO DA FOLHA** |  | | **AUXÍLIOS** | |  |  |  |
| **Alimentação** | **Saúde** | | **Outros** | **Quitação da Folha Liquida** | **Consignações** | **Encargos** |
| JANEIRO | 404.247,01 | 400,00 | 7.263,06 | | 2.345,68 | 31.01.2023 | 14.242,44 | 97.893,58 |
| FEVEREIRO | 384.140,75 | 400,00 | 6.059,72 | | 2.230,05 | 28.02.2023 | 14.566,16 | 92.616,90 |
| MARÇO | 451.720,52 | 400,00 | 8.734,97 | | 2.345,68 | 31.03.2023 | 14.366,03 | 110.069,28 |
| ABRIL |  |  |  | |  |  |  |  |
| MAIO |  |  |  | |  |  |  |  |
| JUNHO |  |  |  | |  |  |  |  |
| JULHO |  |  |  | |  |  |  |  |
| AGOSTO |  |  |  | |  |  |  |  |
| SETEMBRO |  |  |  | |  |  |  |  |
| OUTUBRO |  |  |  | |  |  |  |  |
| NOVEMBRO |  |  |  | |  |  |  |  |
| DEZEMBRO |  |  |  | |  |  |  |  |
| 13º - NATALINA |  |  |  | |  |  |  |  |