**SECRETARIA DE ESTADO DA AGRICULTURA, DO DESENVOLVIMENTO AGRÁRIO E DA PESCA**

DIRETORIA ADMINISTRATIVA E FINANCEIRA

RELATÓRIO DE QUITAÇÃO DE FOLHA DE PAGAMENTO - 2024

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **PERÍODO** | **LÍQUIDO DA FOLHA** | **AUXÍLIOS** | | |  |  |  |
| **Alimentação** | **Saúde** | **Outros** | **Quitação da Folha Liquida** | **Consignações** | **Encargos** |
| JANEIRO | 422.614,86 | 400,00 | 16.481,86 | 2.750,38 | 31.01.2024 | 42.866,90 | 127.422,68 |
| FEVEREIRO |  |  |  |  |  |  |  |
| MARÇO |  |  |  |  |  |  |  |
| ABRIL |  |  |  |  |  |  |  |
| MAIO |  |  |  |  |  |  |  |
| JUNHO |  |  |  |  |  |  |  |
| JULHO |  |  |  |  |  |  |  |
| AGOSTO |  |  |  |  |  |  |  |
| SETEMBRO |  |  |  |  |  |  |  |
| OUTUBRO |  |  |  |  |  |  |  |
| NOVEMBRO |  |  |  |  |  |  |  |
| DEZEMBRO |  |  |  |  |  |  |  |
| 13º - NATALINA |  |  |  |  |  |  |  |