**SECRETARIA DE ESTADO DA AGRICULTURA, DO DESENVOLVIMENTO AGRÁRIO E DA PESCA**

DIRETORIA ADMINISTRATIVA E FINANCEIRA

RELATÓRIO DE QUITAÇÃO DE FOLHA DE PAGAMENTO - 2024

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **PERÍODO** | **LÍQUIDO DA FOLHA** | **AUXÍLIOS** | | |  |  |  |
| **Alimentação** | **Saúde** | **Outros** | **Quitação da Folha Liquida** | **Consignações** | **Encargos** |
| JANEIRO | 422.614,86 | 400,00 | 16.481,86 | 2.750,38 | 31.01.2024 | 42.866,90 | 127.422,68 |
| FEVEREIRO | 424.096,82 | 1.000,00 | 16.253,85 | 2.753,35 | 29.02.2024 | 49.097,97 | 131.039,99 |
| MARÇO | 445.923,97 | 1.200,00 | 15.182,25 | 2.753,35 | 27.03.2024 | 49.231,50 | 134.742,09 |
| ABRIL |  |  |  |  |  |  |  |
| MAIO |  |  |  |  |  |  |  |
| JUNHO |  |  |  |  |  |  |  |
| JULHO |  |  |  |  |  |  |  |
| AGOSTO |  |  |  |  |  |  |  |
| SETEMBRO |  |  |  |  |  |  |  |
| OUTUBRO |  |  |  |  |  |  |  |
| NOVEMBRO |  |  |  |  |  |  |  |
| DEZEMBRO |  |  |  |  |  |  |  |
| 13º - NATALINA |  |  |  |  |  |  |  |