**SECRETARIA DE ESTADO DA AGRICULTURA, DO DESENVOLVIMENTO AGRÁRIO E DA PESCA**

DIRETORIA ADMINISTRATIVA E FINANCEIRA

 RELATÓRIO DE QUITAÇÃO DE FOLHA DE PAGAMENTO - 2024

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **PERÍODO** | **LÍQUIDO DA FOLHA** | **AUXÍLIOS** |  |  |  |
| **Alimentação** | **Saúde** | **Outros** | **Quitação da Folha Liquida** | **Consignações** | **Encargos** |
| JANEIRO | 422.614,86 | 400,00 | 16.481,86 | 2.750,38 | 31.01.2024 | 42.866,90 | 127.422,68 |
| FEVEREIRO |  |  |  |  |  |  |  |
| MARÇO |  |  |  |  |  |  |  |
| ABRIL | 451.351,33 | 1.400,00 | 15.293,00 | 3.074,58 | 29.04.2024 | 51.750,39 | 134.288,20 |
| MAIO | 474.770,96 | 1.400,00 | 17.584,46 | 2.809,98 | 26.05.2024 | 50.268,63 | 139.534,64 |
| JUNHO |  |  |  |  |  |  |  |
| JULHO |  |  |  |  |  |  |  |
| AGOSTO |  |  |  |  |  |  |  |
| SETEMBRO |  |  |  |  |  |  |  |
| OUTUBRO |  |  |  |  |  |  |  |
| NOVEMBRO |  |  |  |  |  |  |  |
| DEZEMBRO |  |  |  |  |  |  |  |
| 13º - NATALINA |  |  |  |  |  |  |  |